

LASERSCHNEIDEN



Unser Standard arbeitet nach Ihren zur Verfügung gestellten DXF- oder DWG-Dateien. Wir können ebenso behilflich sein, wenn es darum geht, nach Zeichnungen, Mustern oder Schablonen zu fertigen sowie CAD-Zeichnungen zu erstellen.

WERKSTOFFE & DIMENSIONEN

Die Tischgröße unserer Maschine beträgt 1250 x 2500mm. Innerhalb dieser maximalen Größe sind Ihrer gewünschten Geometrie kaum Grenzen gesetzt. Fertigungstechnisch sind die maximalen Abmessungen der gelaserten Bleche 1200 x 2400 mm.



Werkstoff	Dicke [mm]															
	0,6	0,8	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10	12	15	20
Edelstahl																
Baustahl																
Cor-Ten Stahl																
Aluminium																
Stahl-/ VA-Gewebe																
Holzwerkstoffplatten																

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

ZEICHNUNGEN

Für die Fertigung können wir alle gängigen 2D & 3D CAD-Dateiformate einlesen, bearbeiten oder individuell für Sie erstellen (z.B. DXF, DWG, WKF, IGES, STEP, GEO usw.). Auch Ihre Handskizze wird selbstverständlich von uns angenommen.

AUSFÜHRUNG

Die hohe mechanische Grundgenauigkeit des Führungssystems mit gekapselten Kugelumlaufspindeln und Linearführungen ermöglicht uns höchste Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei maximaler Genauigkeit am Fertigteil.

GENAUIGKEIT

Wir arbeiten mit einer Positioniergenauigkeit von $\pm 0,01/500\text{mm}$ bei Verfahrenweg und einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,005\text{mm}$. Bei Bohrungen gilt als Faustformel: Der kleinste Bohrungsdurchmesser $\geq 0,8 \times$ Blechdicke.

WEITERE INFORMATIONEN

www.rocstahl.de/products-services/laserschneiden

KONTAKT

Mail: info@rocstahl.de
 Telefon: +49 234 | 53 80 71
 Telefax: +49 234 | 53 80 76